



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-146/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

**T – CZ, a.s.**

Sídlo: Pod Hájkem 406/1a, Libeň, 180 00 Praha 8

IČ: 252 69 879

Provozovna: Dělnická 475, 530 03 Pardubice

prokázal shodu

**procesu svařování**

s požadavky normy

**ČSN EN ISO 3834-2:2022**

v souladu s certifikačním schématem TD201,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba a konstrukce dílů  
a částí železničních kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-101/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 05.11.2014

Platnost certifikátu do 20.12.2026

V Praze, dne 20.12.2023



Ing. Miloslav Musil  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-23-146/C01

Strana 1

## ROZSAH ČINNOSTI

**Druh produktu:** Části železničních kolejových vozidel  
**Produktové normy nebo alternativní normy:** ČSN EN 15085-2  
**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.1  
**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 135

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.1	$2,1 \leq t \leq 3,9$	BW s částečným průvarem průvar: 2,03 až 3,77 mm
135	1.1	$2,1 \leq t \leq 6,0$ $\varnothing \geq 25$	FW na trubce

### Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Jan Machota, 18.03.1975	IWE/CZ 15035
Zástupce svářečského dozoru / Základní (B)	Jaromír Novák, 29.11.1957	IWS/CZ 16005

Subjekt certifikován od 05.11.2014  
Platnost certifikátu do 20.12.2026  
V Praze, dne 20.12.2023



Ing. Miloslav Musil  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu